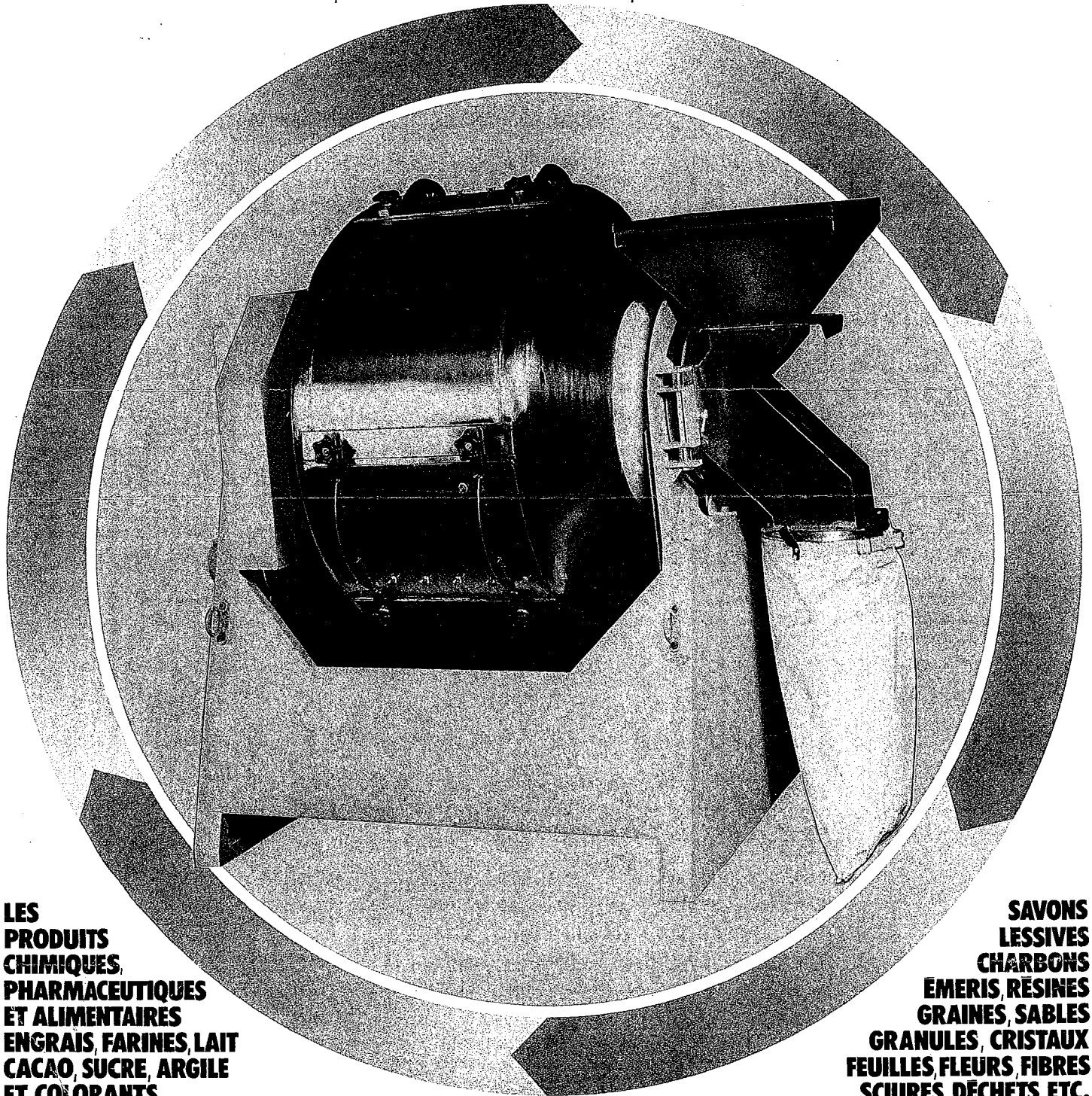


pour **MÉLANGER, ENROBER, DÉPOUSSIÉRER**



**LES
PRODUITS
CHIMIQUES,
PHARMACEUTIQUES
ET ALIMENTAIRES
ENGRAIS, FARINES, LAIT
CACAO, SUCRE, ARGILE
ET COLORANTS**

**SAVONS
LESSIVES
CHARBONS
EMERIS, RÉSINES
GRAINES, SABLES
GRANULES, CRISTAUX
FEUILLES, FLEURS, FIBRES
SCIURES, DÉCHETS, ETC.**

Spécialement destiné au mélange, l'homogénéisation, l'humidification, l'aération, le dépoussiérage, etc. de tous produits en grains, graines, poudres, cristaux, granulés, feuilles..., le mélangeur « VIDAX » donne un produit fini d'une homogénéité incomparable, quelles que soient la densité et la proportion des éléments composants.

Son principe est des plus simples : Un tambour tournant à faible vitesse (6 à 10 tours mn) entraîne, dans sa rotation, des augets démontables, fixés selon des génératrices. Leur forme spécialement étudiée avec lignes à grande pente, permet aux augets de s'emplier de produits à chaque passage à la partie basse et de se vider à la partie haute.

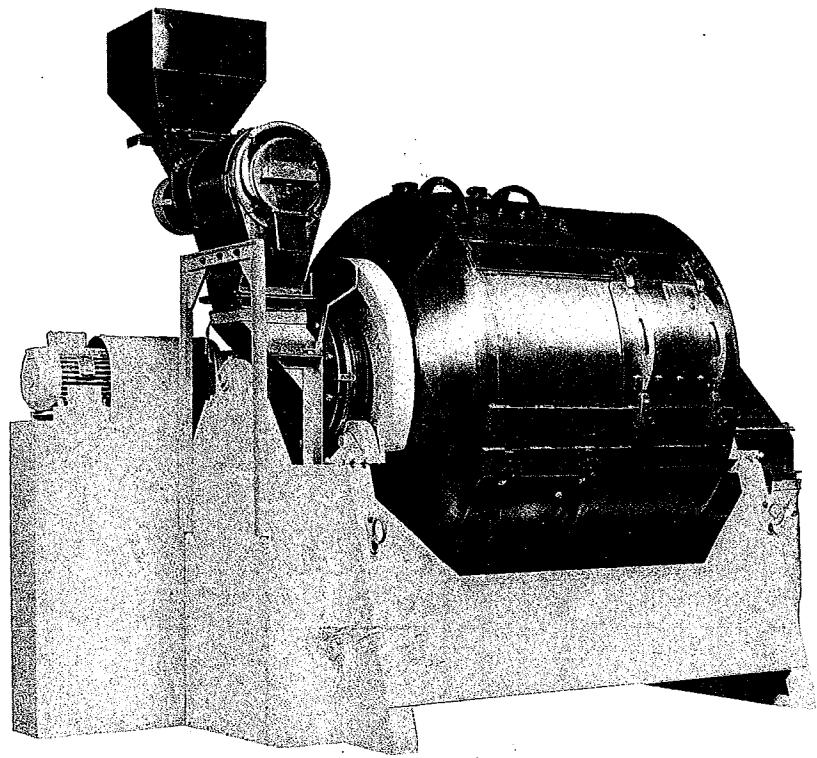
Le mouvement en 8 résultant (voir croquis), est uniquement dû à la gravitation des produits. Il évite ainsi tous risques de brisure, d'échauffement ou d'usure, même avec des produits très friables ou très abrasifs. De plus il ne nécessite qu'une très faible force motrice.

Cette conception permet d'obtenir avec une exceptionnelle rapidité, un mélange parfait en quelques minutes : le temps total d'une opération est pratiquement fonction de la rapidité de remplissage et d'ensachage. Ces opérations s'effectuant en cours de marche suppriment à la fois les temps morts et toute stagnation ou précipitation des éléments lourds du mélange et assurent une vidange directe avec porte-sac à la hauteur voulue.

VIDAX

VIDAX

équipé
d'un émoteur

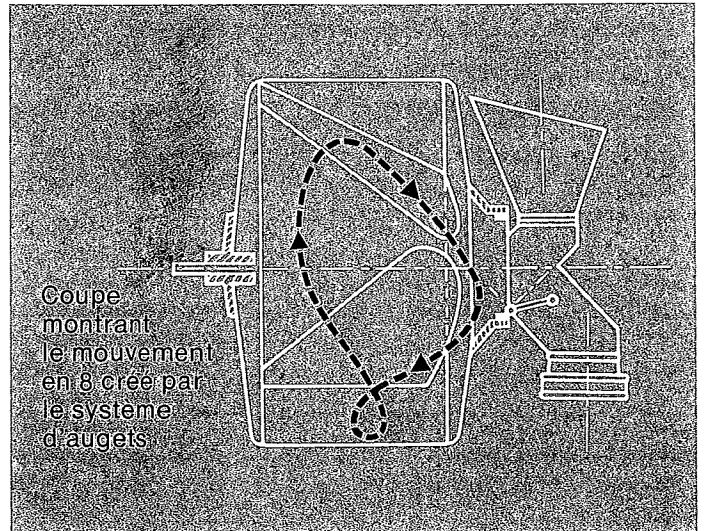


L'installation peut se compléter par l'adjonction de trémies d'attente à l'alimentation et à la vidange. Dans ce cas, il est possible d'effectuer 6 à 10 opérations à l'heure ; le rendement est donc très élevé.

Un aménagement spécial permet le chargement et la vidange de part et d'autre du tambour et ainsi un éventuel travail en continu.

Le tambour, supporté par des galets étanches montés sur roulements à billes, est entraîné par un motoréducteur pour les appareils de faible capacité, et par moteur, coupleur, réducteur pour ceux de capacité plus importante, le coupleur permettant un démarrage progressif. Un dispositif spécial assure l'étanchéité des orifices. Plusieurs portes de grandes dimensions permettent un nettoyage intérieur complet et rapide.

Dans le cas où certains produits formeraient des grumeaux en cours de stockage, le mélangeur VIDAX peut être équipé d'un tamis émoteur adaptable indifféremment au remplissage ou à la vidange.



RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES (toutes capacités inférieures et supérieures sur demande)

NUMEROS	0	1	2	3	4	5	6
Volume utile en litres	100	250	350	550	850	1200	1550
Longueur mm	1565	1865	1985	2930	2850	3240	3790
Largeur mm	900	1200	1200	1200	1600	1600	1600
Hauteur mm	1480	1700	1700	1760	1960	1960	1960
Poids approximatif en kg	425	525	550	700	900	1070	1250
Vitesse de rotation en t-mn	10	8	8	8	8	8	8
Puissance normale	0,4 CV	0,75 CV	1 CV	2 CV	3 CV	4 CV	5 CV

S.A.

MOTTANT

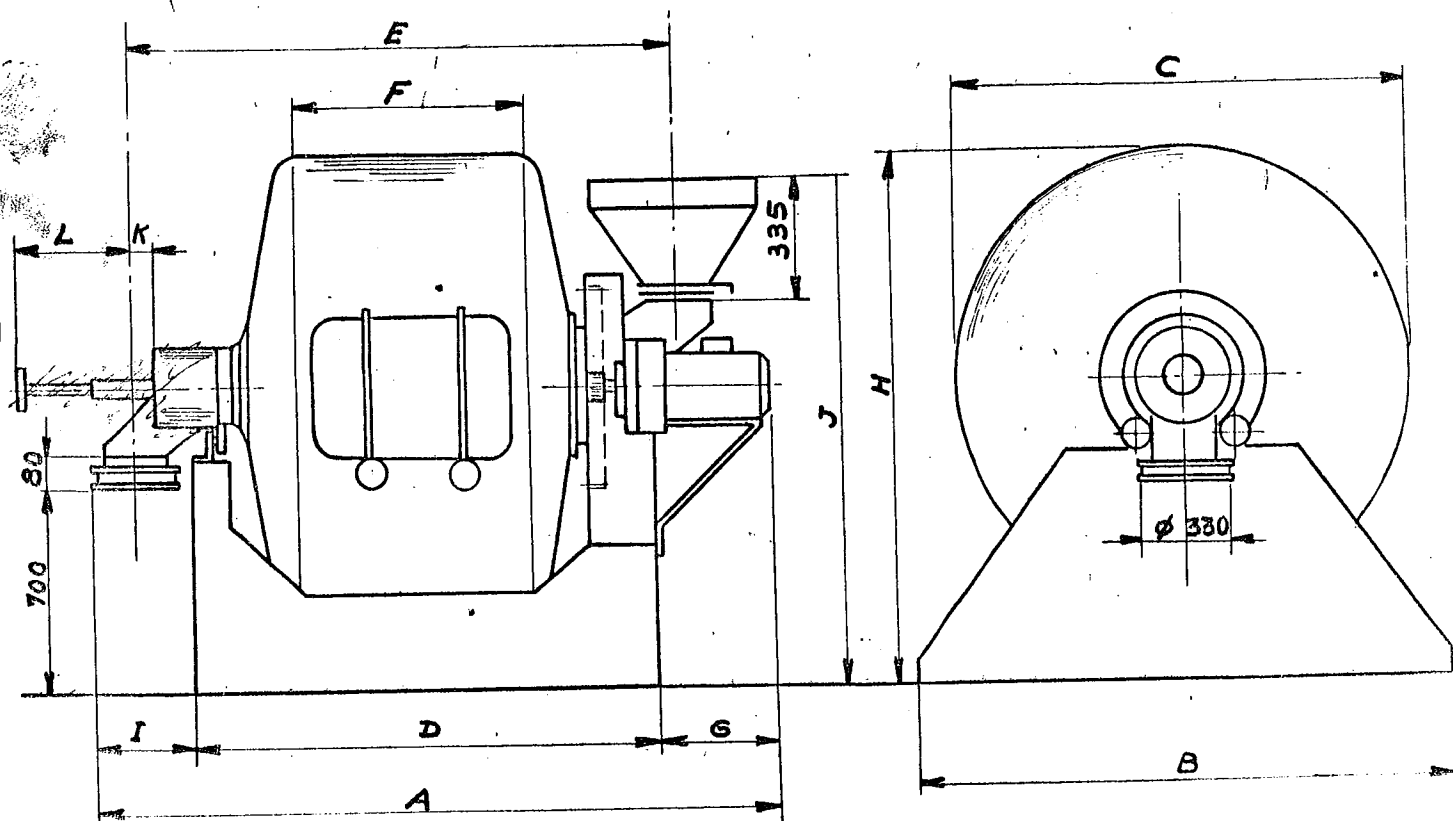
POUR TOUS
VOS PROBLÈMES
DE MÉLANGE
CONSULTEZ-NOUS

55001
BAR-LE-DUC
FRANCE
TEL.

02 40 93 45 04

MELANGEUR VIDAX

DOUBLE ORIFICE



cotes approximatives.

N°	Volume Utile	CV	T/mn	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
0	100	0,4	10	1600	900	900	1040	1340	500	180	1430	380	1420	40
1	250	0,75	8	1675	1200	1200	1095	1395	500	200	1760	380	1590	40
2	350	1	8	1800	1200	1200	1140	1440	620	280	1760	380	1590	40
3	550	2	8	2275	1200	1200	1595	1895	1000	300	1760	380	1590	40
4	850	3	8	2300	1600	1600	1570	1870	850	350	1960	380	1590	40
5	1200	4	8	2700	1600	1600	1870	2160	1100	450	1960	380	1590	40
6	1550	5	8	3180	1600	1600	2350	2655	1600	450	1960	380	1590	40

ATELIERS MOTTANT
TEL. 79.01.35

BAR-LE-DUC