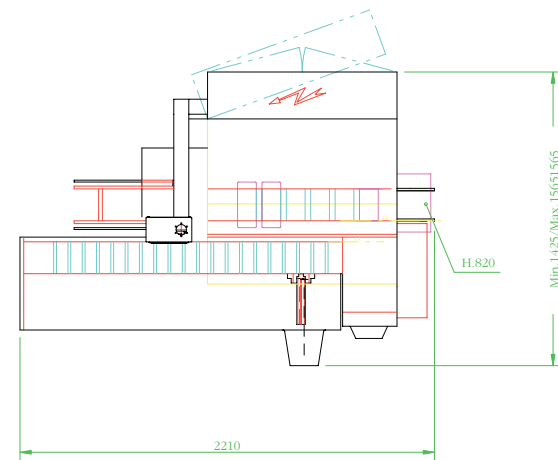
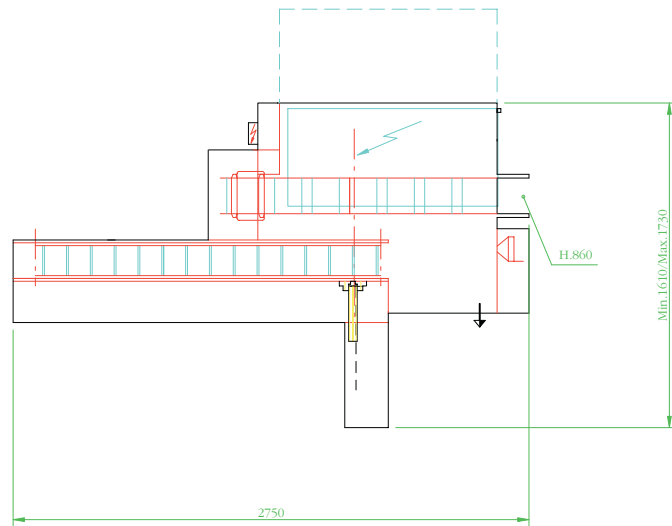
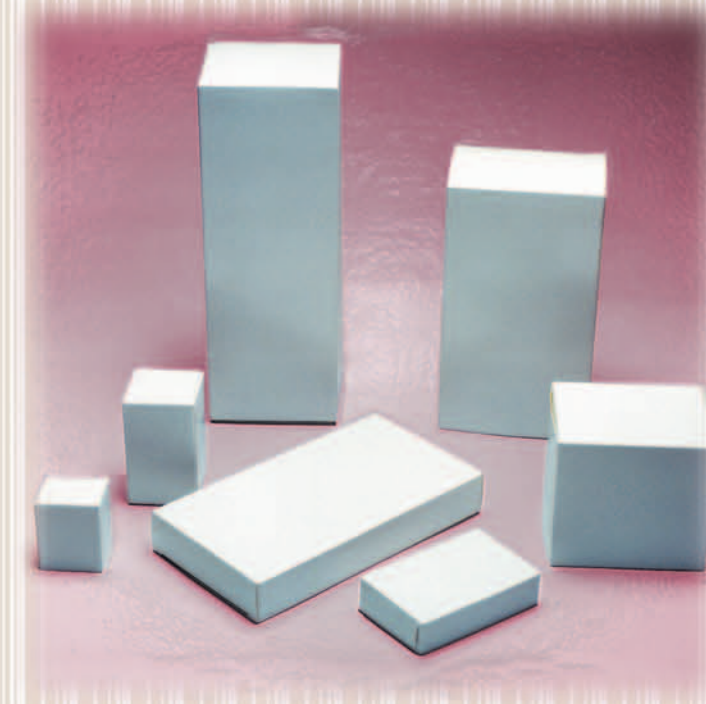


BA 50

BA 100



BA 50 - 100



Dati tecnici

Technical data

BA 50 BA 100

| | | | |
|---|------------------|------------------|---|
| Potenza installata (macchina base) | 2,5 kW | 2,5 kW | <i>Installed power (basic machine)</i> |
| Consumo aria compressa (macchina base) | 10 NI/1' - 6 bar | 10 NI/1' - 6 bar | <i>Compressed air consumption (basic machine)</i> |
| Peso netto indicativo | 900 Kg | 1000 Kg | <i>Approx net weight</i> |

Marchesini Group aggiorna costantemente i suoi prodotti alle necessità del mercato. Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.

The Marchesini Group is continually updating their products to market needs. The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Marchesini Group S.p.A. via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro (Bo) Italia
 Tel. +39/051.651.87.11 - Fax +39/051.651.64.57
 Internet home page: <http://www.marchesini.com>
 E-mail address: info@marchesini.com

Edizione: Ottobre 2004 - CONSELLER&B - ph. C. Bertolini



italiano • english

Le astucciatrici della serie BA 50 e BA 100 sono macchine orizzontali a movimento alternato, particolarmente studiate per risolvere i principali problemi di confezionamento in astuccio per medie produzioni. I settori d'impiego sono il farmaceutico, cosmetico, alimentare e vario. Le macchine sono dotate di una catena a cassette nella quale, tramite appositi alimentatori, vengono caricati i prodotti da confezionare.

Il ciclo di astucciamento è completamente automatico. Un sensore rileva la presenza del prodotto nel cassetto e comanda il prelevamento dell'astuccio e dell'eventuale prospetto, attivando i controlli di corretto prelevamento.

L'apertura dell'astuccio avviene con il tradizionale sistema a lama meccanica che garantisce un corretto funzionamento con la più vasta tipologia di astucci e di qualità cartone.

Il cambio formato richiede semplici e rapide operazioni guidate da scale millimetriche.

Il pannello operatore con display Siemens facilita la conduzione della macchina e fornisce tutte le principali informazioni sul corretto funzionamento.

La velocità è impostabile dal display e permette di regolare la macchina alla velocità ottimale.

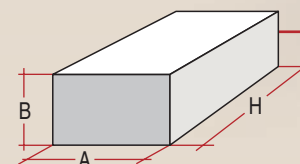
La costruzione è completamente meccanica e richiede una minima manutenzione facilitata da un'ampia accessibilità a tutte le sue parti.

Controlli e sicurezze standard:

- carico minimo astucci e prospetti;
- controllo presenza prospetto;
- controllo corretta apertura astuccio;
- sicurezza spingitore;
- sicurezza meccanica su motore principale;
- interfaccia operatore;
- protezioni di sicurezza a norme CE con micro SCHMERSAL.

Gruppi opzionali:

- alimentazioni automatiche per i più svariati prodotti;
- piegaprospetti Guk;
- alimentazione prospetto prepiegato;
- numeratore;
- lettore di farmacode od altri codici;
- controllo prospetto in astuccio;
- espulsore astucci non conformi.



Gamma formati
Format range

I limiti di formato si riferiscono all'astuccio. Prodotti ed alimentazioni avranno limiti dedicati. Esecuzioni speciali di formato sono possibili con costi aggiuntivi.

The size range is referred to the carton size. Other limitations apply for the products and feeders. Special size executions are possible with additional costs.

| BA 50 | |
|---------|--------|
| A (mm.) | 40+140 |
| B (mm.) | 20+100 |
| H (mm.) | 70+190 |

Intermittent motion horizontal cartoner BA 50 - BA 100

The BA50 and BA100 series are horizontal intermittent-motion cartoners, specifically designed to address the main cartoning applications for medium production rates.

These machines are suitable for the pharmaceutical, cosmetic, food and consumer products industry.

The machines are equipped with a bucket feeding chain into which, by means of dedicated feeders, are placed the products to be cartoned.

Operation is completely automatic. One sensor checks for the presence of the product in the bucket and calls the correspondent carton and leaflet (if necessary), enabling the sensors of correct retrieval.

Carton erection is carried out by the traditional blade opening system, which guarantees optimal operation with the widest range of cartons and cardboard quality.

Change over is simple and fast, assisted by millimetric scales.

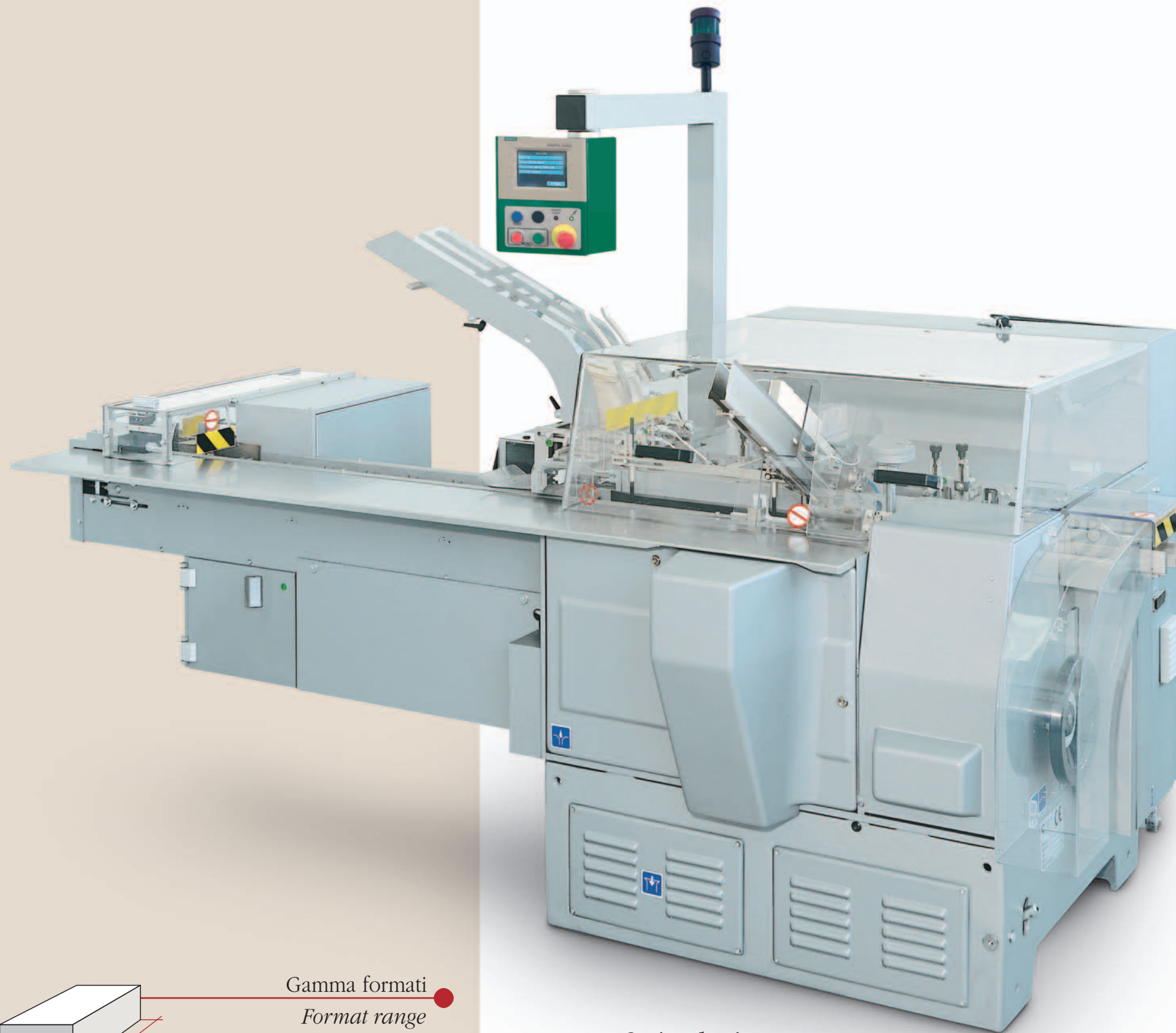
The Siemens operator interface control panel shows all the machine functions and displays the machine status, as well as fault/alarm messages

The speed is set from the control panel and allows for adjustment to the optimal production speed.

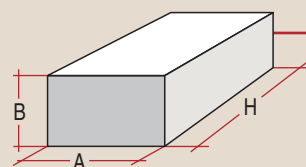
The construction is completely mechanical for minimum maintenance, assisted by an ample accessibility to all the parts.

Standard control and safety devices

- Minimum carton and leaflet detectors.
- Leaflet presence checking device.
- Control of correct carton erection.
- Pusher's safety device.
- Mechanical overload on the main motor.
- Operator's interface.
- Safety guards according to CE standards, with Schmersal micro switches.



Gamma formati Format range



I limiti di formato si riferiscono all'astuccio.
Prodotti ed alimentazioni avranno limiti dedicati.
Esecuzioni speciali di formato sono possibili con costi aggiuntivi.

The size range is referred to the carton size.
Other limitations apply for the products and feeders.
Special size executions are possible with additional costs.

BA 100

| | |
|---------|--------|
| A (mm.) | 20+110 |
| B (mm.) | 12+55 |
| H (mm.) | 55+170 |

Optional units

- Automatic feeders for different products
- GUK leaflet folder;
- Prefolded leaflet inserter;
- Coders;
- Bar code readers for pharmaceutical and other kinds of codes;
- Control of the presence of the leaflet inside the carton;
- Faulty or incomplete carton ejecting device.